



РЕМОНТ И  
МОДЕРНИЗАЦИЯ  
ТРАНСФОРМАТОРОВ

## ПРОТОКОЛ сокращенного анализа трансформаторного масла

Подстанция                      Предприятие города Иваново  
Присоединение                Т-2 ТРДН  
Аппарат                         Бак  
Напряжение                    110/6 кВ  
Мощность                       25000 кВа  
Дата отбора                    17.03.2013  
Причина отбора                Контроль

№ п/п	Наименование	№1506784	Предельно допустимое эксплуатационное значение
1	Температура воздуха при отборе, °С	11	Не нормируется
2	Температура воздуха при испытании, °С	20	Не нормируется
3	Цвет масла	4	Не нормируется
4	Механические примеси: ГОСТ 17216-2001 ГОСТ 6370-83	Отс. Отс.	12 кл.ч. Отс.
5	Уголь	Отс.	Отс.
6	Осадок	Отс.	Отс.
7	Влага, ГОСТ 1547-84	Отс.	Отс.
8	Температура вспышка °С, ГОСТ 6356-75	143	Не менее 125
9	Наличие водорастворимых кислот и щелочей, РД 34.43.105-89	Отс.	Отс.
10	Пробивное напряжение, кВ, ГОСТ 6581-75	45	Не менее 35
11	Кислотное число, мг КОН/г масла ГОСТ 5985-79	0,09	Не более 0,25
12	Влагосодержание, г/т (метод К.Фишера)	<b>55</b>	Не более 30
13	Тангенс угла диэлектрических потерь при 70 °С, %, ГОСТ 6581-75	2,92	Не более 10
14	Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С, %, ГОСТ 6581-75	5,34	Не более 15

### Заключение:

**Масло не соответствует требованиям РД 34.45-51-300-97 по влагосодержанию. Необходима сушка масла.**

Дата проведения анализа:

24.03.2013 г.

Испытания проводил:

О.И Ганин

Главный специалист ГД:

И.С. Фунаев